

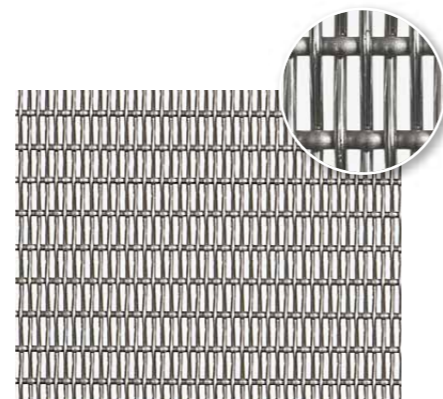
MEHR DURCHSATZ, LÄNGERE STANDZEITEN: BESONDERE RECHTECKMASCHENGEWEBE – TON-CAP UND EGLA-MAX.

Standardmäßig haben Rechteckmaschen ein Seitenverhältnis von 1:3, und es kommen die gleichen Drahtdurchmesser wie bei den entsprechenden Quadratmaschen zum Einsatz. Die offene Fläche ist dabei im Vergleich zur Quadratmasche erhöht, was für einen größeren Durchsatz sorgt. Durch das geringere Flächengewicht reduziert sich jedoch die Lebensdauer des Siebbodens. Hier bietet Haver & Boecker mit zwei besonderen Rechteckmaschen überzeugende Lösungen.

TON-CAP

Diese Bezeichnung steht für Tonnage Capacity, ein Drahtgewebe aus feinen Rechteckmaschen im Länge-zu-Breite-Verhältnis von 1:6 bis 1:15. Diese sehr schlanke Maschenform erlaubt im Vergleich zu den entsprechenden Quadratmaschen den Einsatz größerer Drahtdurchmesser. Während die offene Fläche in etwa gleich bleibt, ist das Flächengewicht mehr als doppelt so hoch, wodurch TON-CAP Gewebe bei ähnlicher Durchsatzkapazität eine deutlich längere Standzeit erreichen.

TON-CAP Gewebe eignen sich in erster Linie für abrasive Materialien, wenn gleichzeitig eine möglichst lange Standzeit erzielt werden soll.



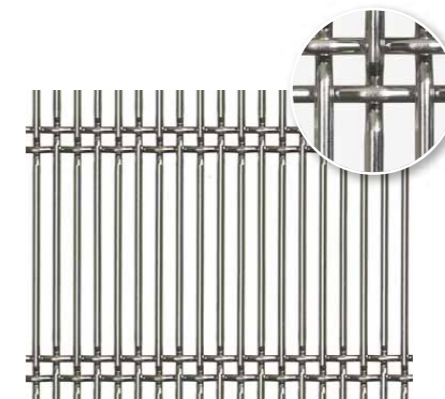
TON-CAP			
Maschenweite	Drahtdurchmesser	Gewicht	Relative offene Siebfläche
w	d	G	Ao
mm	mm	kg/m ²	%
0,18 x 2,65	0,45 / 0,50	2,60	24
0,25 x 1,60	0,40 / 0,56	2,55	29
0,265 x 4,50	0,56 / 0,63	2,95	28
0,30 x 2,00	0,45 / 0,56	2,55	31
0,355 x 2,50	0,45 / 0,63	2,45	35
0,375 x 2,65	0,40 / 0,50	1,90	41
0,40 x 2,50	0,56 / 0,71	3,10	33
0,45 x 3,55	0,45 / 0,63	2,10	43
0,475 x 3,00	0,50 / 0,71	2,55	39
0,53 x 3,35	0,45 / 0,63	2,00	46
0,53 x 3,35	0,63 / 0,90	3,45	36
0,56 x 3,55	0,50 / 0,71	2,30	44
0,56 x 3,55	0,56 / 0,80	2,75	41
0,63 x 4,25	0,63 / 0,90	3,00	41
0,71 x 4,25	0,71 / 0,90	3,25	41

EGLA-MAX

Im Unterschied zu TON-CAP steht bei EGLA-MAX mit extremen Maschenproportionen von bis zu 1:25 die Vergrößerung der offenen Fläche im Vordergrund. Gegenüber den entsprechenden Quadratmaschen wird der Drahtdurchmesser nur minimal erhöht, so dass das Flächengewicht und damit die Verschleißigenschaften beider Qualitäten vergleichbar sind. Um weiterhin einen guten Verbund zwischen Kett- und Schussdrähten zu gewährleisten und die Stabilität des Sieb-

EGLA-MAX			
Maschenweite	Drahtdurchmesser	Gewicht	Relative offene Siebfläche
w	d	G	Ao
mm	mm	kg/m ²	%
0,63 x 30,00	1,00 / 2 x 0,80	4,15	37
0,71 x 30,00	1,00 / 2 x 0,80	3,97	39
0,80 x 30,00	1,00 / 2 x 0,80	3,78	42
0,90 x 30,00	1,00 / 2 x 0,80	3,60	45
1,00 x 30,00	1,00 / 2 x 0,80	3,43	48
1,12 x 30,00	1,00 / 2 x 0,80	3,25	50
1,25 x 30,00	1,25 / 2 x 1,00	4,37	47
1,40 x 30,00	1,25 / 2 x 1,00	4,14	50
1,60 x 40,00	1,25 / 2 x 1,00	3,78	54
1,80 x 40,00	1,25 / 2 x 1,25	4,36	53
2,00 x 40,00	1,40 / 2 x 1,25	4,13	55
2,50 x 40,00	1,40 / 2 x 1,25	3,66	60
3,15 x 50,00	1,60 / 2 x 1,40	3,89	63
4,00 x 63,00	1,80 / 2 x 1,60	4,04	66
5,00 x 63,00	1,80 / 2 x 1,60	3,52	70

bodens zu stärken, werden je Querdrahtlage mehrere Schussdrähte in EGLA-MAX eingewebt.



Dank der größeren offenen Fläche erhöhen sich Durchsatz und Kapazität der Siebmaschine. Durch die extrem lange Masche wird die Neigung zu Steckkorn deutlich reduziert. Die einseitig glatte Fläche von EGLA-MAX garantiert außerdem einen gleichmäßigen Verschleiß auf der gesamten Sieboberfläche.